

1 Technische Daten

1.1 Datenblätter

1.1.1 Datenblatt Demag modular 420/810

Typenbezeichnung		Demag modular 420/810 - 2300
Internat. Größenangabe		4200 - 2300
Schließeinheit		4200
Schließkraft	kN	4200
Zuhaltekraft	kN	4620
Öffnungsweg max.	mm	710
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	380
Werkzeugeinbauhöhe max.	mm	820 (940 mit WA)
max. Abstand der Werkzeugaufspannplatten	mm	1530 (1650 mit WA)
Werkzeugaufspannplatten h x v	mm	1200 x 1100
Lichter Säulenabstand h x v	mm	810 x 710
Werkzeuggewicht max.	kg	5100
max. Gew. - Anteil an bewegl. WZ - Aufspannplatte	kg	3400
Hydraulischer Auswerfer		
Auswerferweg	mm	230
Auswerferkraft	kN	96
Auswerferrückzugskraft	kN	41

Datenblatt Demag modular 420/810 - Fortsetzung

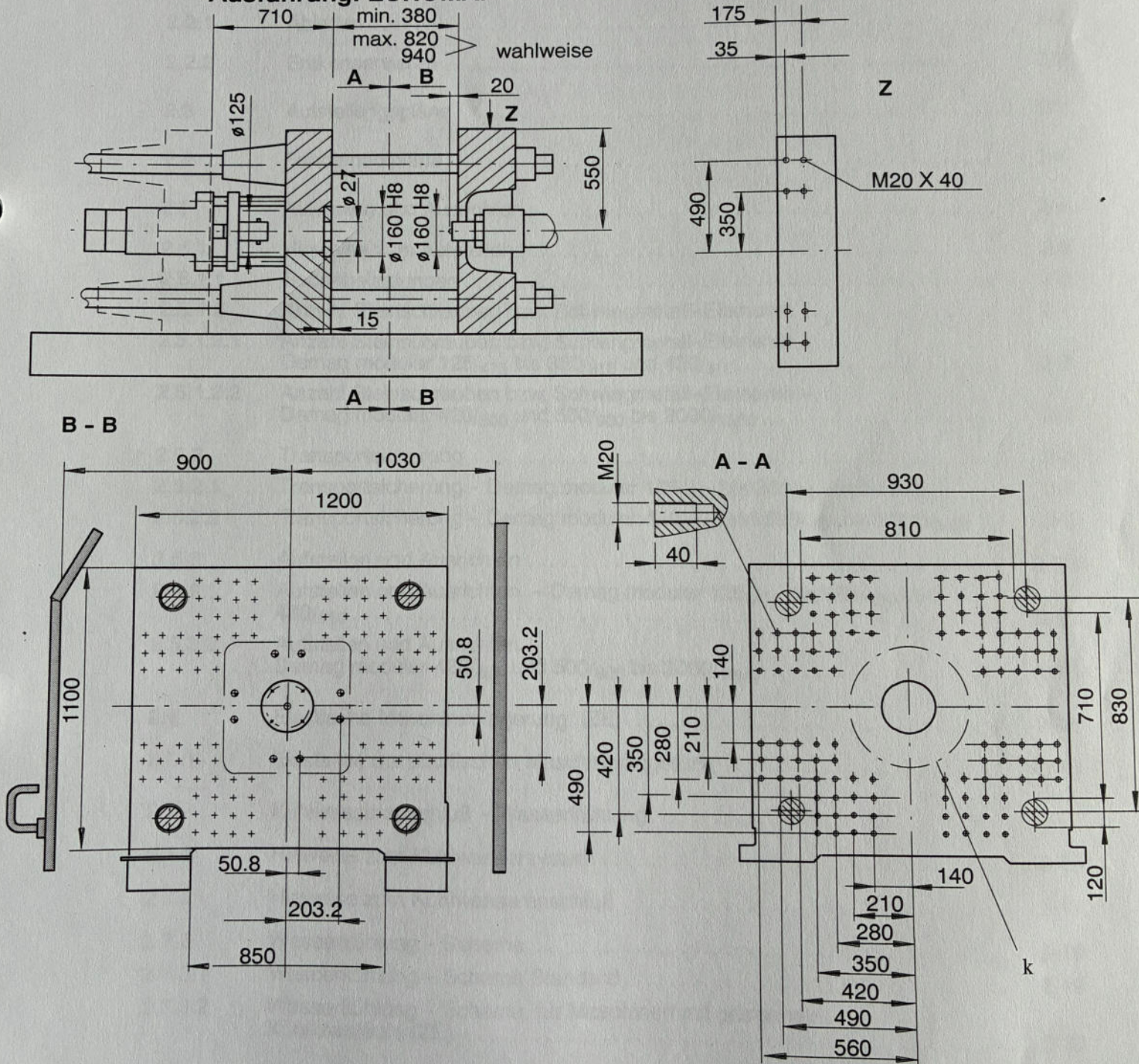
Einspritzeinheit		2300		
Schneckenzyylinder				
Schneckendurchmesser	mm	60	70	80
L / D - Verhältnis		20	20	20
Einspritzdruck (bei 400 °C)	bar	2420	1877	1437
Hubvolumen	cm ³	891	1212	1583
Spritzteilgewicht (PS)	g	800	1090	1430
Dosierweg max.	mm	315		
Düsenweg max.	mm	620		
Düseneintauchtiefe (SVO)	mm	20		
Düsenanpreßkraft	kN	110		
Installierte Zylinderheizung	kW	23.1	27.0	30.6
El. Schneckenantrieb (WA)	kW	36		
Fülltrichterinhalt	Ltr.	110		
Gesamtmaschine		420/810 -2300		
Öltankfüllung	Ltr.	730		
Pumpenaggregat	kW	45 / 55		
Installierte Gesamtleistung	kW	68 / 78***	72 / 82***	76 / 86***
Trockenlaufz. n. EUROMAP 6		3,40s-567mm / 3,20s-567mm concept: 3,20s-560mm / 2,70s-560mm		
Nettogewicht (ohne Ölfüllg.)	kg	20000		
Abmessungen L x B x H	m	7,8* x 2,2 x 2,4		
Dauerschalldruckpegel	dB (A)	**		

*) ohne Überstand der Spritzeinheit, siehe Kap. 2.2

**) Bedienseite, gemessen nach EN 201 - Anhang D, siehe Kap. 3.1.6

***) bei Demag modular mit el. Schneckenantrieb erhöht sich die installierte Gesamtleistung um die Leistung des Schneckenantriebes

1.2.1.1 Werkzeugeinbaumaße Demag modular 420/810
Ausführung: EUROMAP

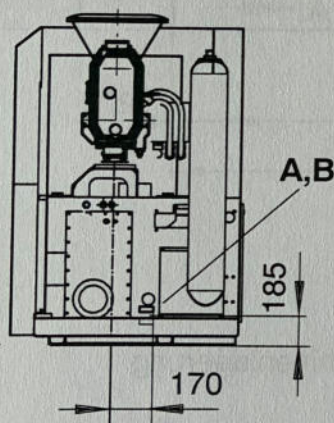
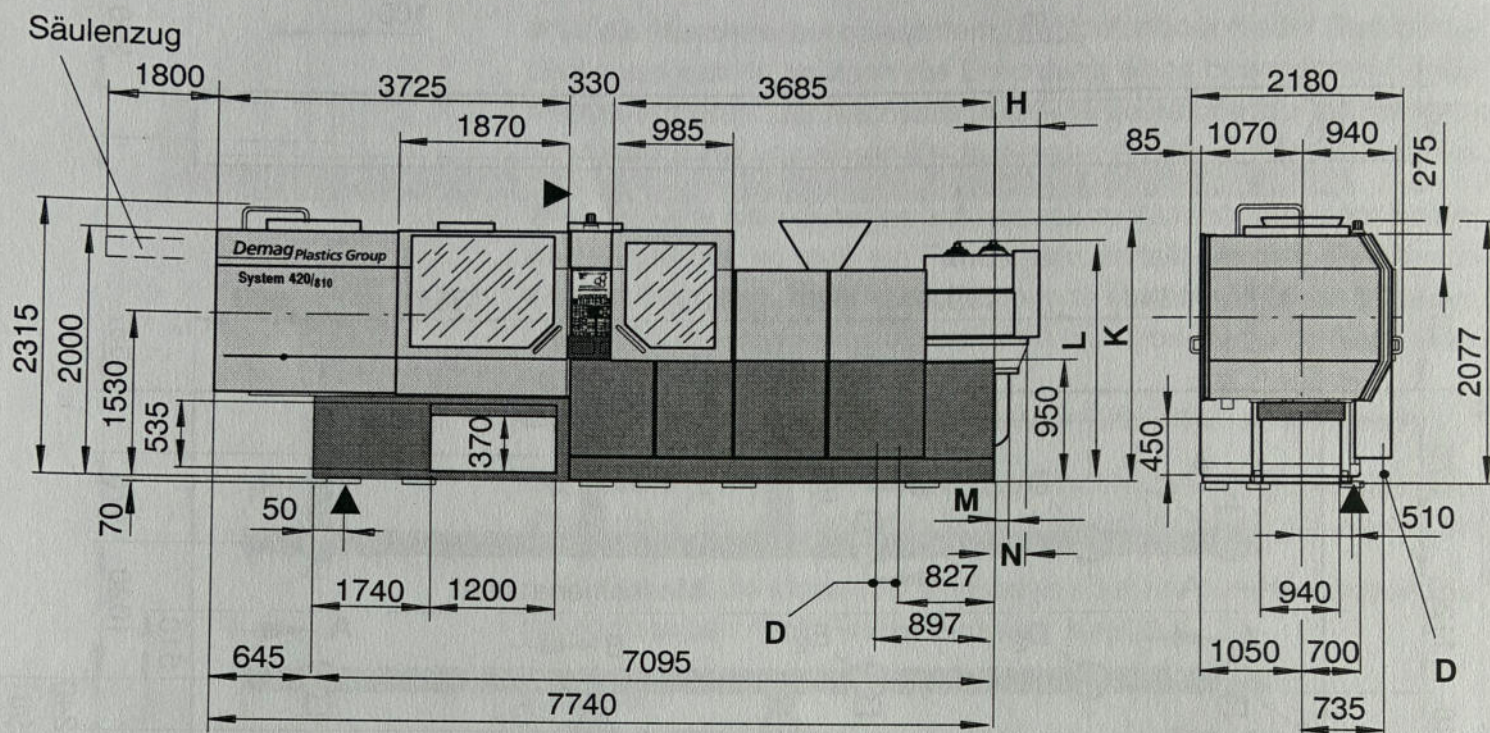


✱ Bohrung Ø 27 durchgehend

k = kleinstes zulässiges Werkzeug Ø 420

2.3 Aufstellungspläne

2.3.1 Aufstellungsplan Demag modular 350/810 und 420/810



▲ Referenzpunkt für Fundament

► Werkzeugaufspannfläche (feste Platte)

		Kühlwasseranschluß	
		gemeinsam	getrennt *)
A	Kühlwasserzulauf	1 "	1 "
B	Kühlwasserablauf	1 "	1 "

*) 1x Werkzeugkühlung und
1x Hydraulikölkühlung/Kühlung Einfüllzone (Option)

D	Elektroanschluß	Pg 36 + Pg 42
---	-----------------	---------------

Einspritzeinheit	H _{max}	K	L	M	N
EE 1450	478	2437	1802	200	-
EE 2300	916	2467	2322	200	-
EE 3300	1745	2497	2357	470	398

Hinweis:

Die Maschine muß von allen Seiten ca. 1,5 m frei zugänglich sein, einschließlich aller ausgefahrenen oder überstehenden Aggregate (Quetschgefahr).

